

Mazda 46G Machine Grey

Bulletin technique

02/11/2019

L8.07.06b

DEFINITION ET DESCRIPTION



Machine Grey 46G, l'une des finitions haut de gamme de Mazda basée sur la technologie de peinture Takuminuri, complète harmonieusement le design Kodo. Conformément à la fiche technique, la réparation de cette couleur s'effectue en deux phases, avec 2-3 couches supplémentaires de base surdilué, ceci pour obtenir la finesse d'effet et de finition spécifique à cette couleur. Mazda décrit cette peinture dans les termes suivants :

« Cette couleur donne l'impression que la carrosserie du véhicule a été sculptée dans un lingot d'acier. »

Il est impératif d'observer les étapes suivantes pour obtenir l'aspect de la couleur originale de la voiture :

CORRESPONDANCE COLORIMETRIQUE

Il faut déterminer la concordance colorimétrique correcte en produisant un certain nombre d'échantillons par pulvérisation.

Il est recommandé de réaliser 4 panneaux de test de pulvérisation à appliquer sur un apprêt noir, poncé avec un papier de P1000 minimum.

Application :

Placer les 4 panneaux de test de pulvérisation côte à côte :

1. Appliquer du Basecoat WB GT MAZ46G, conformément à la fiche technique (L1.09.02), sur tous les panneaux, y compris un voile de déplacement final.
Retirer 1 panneau, le numéroter 1 et le mettre de côté.
2. Ajouter 200 % d'Activator WB au Basecoat WB GT MAZ46G et appliquer comme expliqué ci-dessous. Appliquer le mélange surdilué comme voile de déplacement Basecoat WB GT 2.0 standard sur les 3 panneaux restants, en augmentant la distance au fil de l'application.
Retirer 1 panneau et le numéroter 2.
3. Appliquer le mélange surdilué comme voile de déplacement Basecoat WB GT 2.0 standard sur les 2 panneaux restants, en augmentant la distance au fil de l'application.
Retirer 1 panneau et le numéroter 3.
4. Appliquer le mélange surdilué comme voile de déplacement Basecoat WB GT 2.0 standard sur le panneau restant, en augmentant la distance au fil de l'application.
Retirer le panneau et le numéroter 4.

Remarque : veiller à utiliser la même technique d'application sur le véhicule !

Après le voile de déplacement final/la couche de contrôle, laisser la base s'évaporer totalement et/ou faire cuire à 60°C pendant 10 minutes, puis laisser refroidir avant d'appliquer le vernis.

Mazda 46G Machine Grey

Bulletin technique

02/11/2019

L8.07.06b

Préparation de la surface



Surface d'apprêt

Étape finale de ponçage P500

Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier de ponçage à grain plus grossier (P360 – P400).

Préparation de la zone de raccord WB GT 02 ou 02/04



Étape finale de ponçage P1000

Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier de ponçage à grain plus grossier (P600-P800).

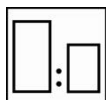
Nettoyage de la surface



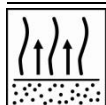
- Nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.

Mélange et application de la précouche/couche mouillée Basecoat WB GT

100	Basecoat WB GT 02
ou	ou
100	Basecoat WB GT 02 / 04 (60 : 40)
10	Activateur WB



Appliquer une couche fluide sur toute la surface à réparer.



Laisser évaporer en augmentant le débit d'air jusqu'à séchage complet.
Si besoin laisser la surface refroidir

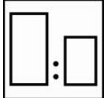
Mazda 46G Machine Grey

Bulletin technique

02/11/2019

L8.07.06b

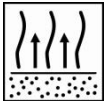
Mélange et application de Basecoat WB GT Mazda 46G
 100 10 Activator WB
 Basecoat WB GT
 MAZ46G



Réglage du pistolet de pulvérisation : 1,3 mm
 Pression d'application : 1,7 bar à l'admission d'air
 HVLP : max. 0,6 - 0,7 bar à la buse



2 x 1 couche, suivie d'un voile de placement



Laisser évaporer jusqu'à obtention d'un aspect complètement mat et sec

Mazda 46G Machine Grey

Bulletin technique

02/11/2019

L8.07.06b

Couches d'effet supplémentaires	100	Basecoat WB GT Mazda 46G
	200	Activator WB

Basecoat WB GT

Mazda 46G :



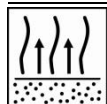
Réglage du pistolet de pulvérisation :
1,3 mm

Pression d'application :
1,7 bar à l'admission d'air
HVLP : max. 0,6 - 0,7 bar à la buse



Application des couches d'effet*
*Augmenter la distance au fil de l'application, appliquer des couches uniformes, en veillant à ne pas appliquer en trop grande quantité.

1-3 voiles de déplacement
*Étant donné la faible viscosité, secouer le pistolet de pulvérisation avant d'appliquer la couche suivante.



Entre les couches :
Jusqu'à obtention d'un aspect complètement mat et sec

Avant l'application du vernis :
Faire cuire à 60°C pendant 10 minutes.



Application du vernis
Se reporter à la fiche technique du vernis.
Pour l'application du vernis, appliquer une première fine couche étanche.

Protection



Utiliser une protection respiratoire adaptée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Mazda 46G Machine Grey

Bulletin technique

02/11/2019

L8.07.06b

AkzoNobel Car Refinishes
ZI Les Bas Prés
60762 Montataire Cedex
Tel: 03 44 28 53 25
www.Lesonal.fr

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Siège

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.Lesonal.com