

# Citroën (AC)ESJ Blanc Nacre

Bulletin technique

28/03/2019

L8.07.04

## DESCRIPTION

Pour imiter la finition structurée des vernis Blanc Nacre de Citroën. Adapté aux applications sur les coloris de l'équipementier et les bases Basecoat WB GT / Basecoat SB.

Le niveau de structure et de brillance souhaité peut être obtenu en ajoutant Propyltex 140S à Multi Matt Clear.

En raison des variations de structure/brillance susceptibles de se produire dans les coloris de l'équipementier, nous conseillons de créer plusieurs panneaux de test de pulvérisation à titre de références.



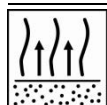
100	Multi Matt Clear (+ 2 > 3 % Propyltex 140S)
42	Multi Matt Clear Hardener
55	Multi Matt Clear Reducer



Réglage du pistolet de pulvérisation : 1,3 – 1,4 mm	Pression d'application : 1,7 - 2,2 bars à l'entrée d'air HVLP : max. 0,6 - 0,7 bar à la buse
--------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------



2 x 1 couche



Entre couches Jusqu'à obtention d'un aspect mat	Avant étuvage Jusqu'à obtention d'un aspect mat
----------------------------------------------------	----------------------------------------------------



Séchage	20 °C	60 °C
Reducer Standard	1 heure	20 minutes
Reducer Slow	1 heure 1/2	25 minutes

Protection



Utiliser une protection respiratoire adaptée  
AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

# Citroën (AC)ESJ Blanc Nacre

Bulletin technique

28/03/2019

L8.07.04

## DESCRIPTION

Pour imiter la finition structurée des vernis Blanc Nacre de Citroën. Adapté aux applications sur les coloris de l'équipementier et les bases Basecoat WB GT / Basecoat SB.

Le niveau de structure et de brillance souhaité peut être obtenu en ajoutant Propyltex 140S à Multi Matt Clear.

En raison des variations de structure/brillance susceptibles de se produire dans les coloris de l'équipementier, nous conseillons de créer plusieurs panneaux de test de pulvérisation à titre de références.

Niveau de structure et de brillance à l'aide de test de pulvérisation

En raison des variations de structure et de brillance dans les coloris de l'équipementier, nous conseillons de créer plusieurs panneaux de test de pulvérisation en appliquant les quatre échantillons suivants sur la base (AC)ESJ Blanc Nacre :

Panneau	Multi Matt Clear	Propyltex 140S
1	60% Low Gloss / 40% Semi Gloss	2 %
2	80% Low Gloss / 20% Semi Gloss	2 %
3	60% Low Gloss / 40% Semi Gloss	3 %
4	80% Low Gloss / 20% Semi Gloss	3 %

Le niveau de brillance et de structure requis peut être déterminé à l'aide de ces échantillons. Numéroté chaque panneau, en y indiquant le mélange Mix & Matt et le pourcentage de Propyltex 140S.

Processus de réparation

Appliquer la base (AC)ESJ Blanc Nacre en respectant la FT.



Ajouter la quantité requise de Propyltex 140S à Multi Matt Clear.

Equipement

Réglages du pistolet  
1.3-1.5 mm

Pression d'application  
1.7-2.2 bar à l'entrée d'air  
HVLP max 0.6-0.7 bar à la crose



100 mesures par poids de mélange Multi Matt Clear (+ 2 > 3 % Propyltex 140S)  
42 mesures par poids de Multi Matt Clear Hardener  
55 mesures par poids de Multi Matt Clear Reducer Standard / Slow




Appliquer 2 couches, en laissant évaporer jusqu'à obtention d'un aspect complètement mat entre les couches et avant cuisson.

# Citroën (AC)ESJ Blanc Nacre

Bulletin technique

28/03/2019

L8.07.04

Temps de séchage	Reducer	20 °C	60 °C
	Reducer Standard	1 heure	20 minutes
	Reducer Slow	1 heure 1/2	25 minutes

## Remarques

- Comparer les tests de pulvérisation adjacents au panneau endommagé.
- Bien remuer après l'ajout de Propyltex 140S à Multi Matt Clear.
- Ne pas utiliser une maille inférieure à 125 microns pour la filtration.
- La réalisation d'un raccord avec le mélange Multi Matt Clear / Propyltex 140S n'est pas conseillée. Il est donc préférable de toujours peindre ce mélange bord à bord.
- Il est déconseillé de peindre des panneaux simples
- La base (couleur) peut être estompée sur le panneau OEM (adjacent). Commencer par poncer soigneusement le vernis OEM structuré à l'aide d'un papier P800-P1000 pour éviter de poncer excessivement le vernis d'origine. Attention à ne pas trop poncer !
- Après application, nettoyer soigneusement le pistolet de pulvérisation pour éviter toute contamination

Stockage du produit      Après utilisation, fermer le récipient et stocker dans un endroit sec.

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Adresse : Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas

Tél. : +31(0)71308-6944

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Siège

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.Lesonal.com](http://www.Lesonal.com)