

Peugeot (P)KAH (M29V) Ice Black

Bulletin Technique

06/07/2016




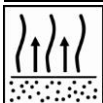


L8.07.03

DESCRIPTION

Pour imiter la finition structurée des teintes « Ice » de Peugeot. Adapté aux applications sur les teintes constructeurs et les bases Basecoat WB GT.

Le niveau de structure et de brillance souhaité peut être obtenu en ajoutant du Propyltex 140S au Multi Matt Clear.

En raison des variations de structure/brillance dans les teintes constructeurs, nous conseillons de créer plusieurs plaquettes d'essai à titre de références.

| | | |
|---|--|--|
|  | 100 42 55 | Multi Matt Clear (+ 2 > 3 % Propyltex 140S) Multi Matt Clear Hardener Multi Matt Clear Reducer |
|  | Réglage du pistolet de pulvérisation : 1,3-1,4 mm | Pression d'application : 1,7-2,2 bars à l'admission d'air HVLP : max. 0,6-0,7 bar à la buse |
|  | 1 x 1 Multi Matt Clear Low Gloss (étape 1) + 1 ou 2 x 1 Multi Matt Clear Low / Semi Gloss (étape 2) | |
|  | Entre les couches Jusqu'à obtention d'un aspect mat (+/-10-15 minutes*) *Selon les conditions d'application | Avant durcissement Jusqu'à obtention d'un aspect mat (+/-10-15 minutes*) |
|  | Séchage | 20 °C 60 °C |
| | Reducer Standard Reducer Slow | 1 heure 1 heure 1/2 |
| | | 20 minutes 25 minutes |
|  | Utiliser une protection respiratoire adaptée Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air. | |

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

Peugeot (P)KAH (M29V) Ice Black

Bulletin Technique

06/07/2016

L8.07.03

DESCRIPTION

Pour imiter la finition structurée des teintes « Ice » de Peugeot. Adapté aux applications sur les teintes constructeurs et les bases Basecoat WB GT.

Le niveau de structure et de brillance souhaité peut être obtenu en ajoutant du Propyltex 140S au Multi Matt Clear.

En raison des variations de structure/brillance dans les teintes constructeurs, nous conseillons de créer plusieurs plaquettes d'essai à titre de références.

Niveau de structure et de brillance à l'aide de plaquettes d'essai

En raison des variations de structure et de brillance dans les teintes constructeurs, nous conseillons de créer plusieurs plaquettes d'essai en appliquant les huit échantillons suivants sur la base PKAH (M29V) Ice Black entièrement évaporée.

Avec cette couleur, la première couche ainsi qu'une certaine quantité de Propyltex 140S est ajoutée au vernis Multi Matt Clear. Une deuxième couche est ensuite ajoutée sans ajout de Propyltex au vernis.

Étape 1 : Première couche (application d'une couche) avec 2 séries de 4 plaquettes.

| Plaquette | Multi Matt Clear | avec Propyltex 140S |
|-----------|----------------------|---------------------|
| 1-4 | série n° 1 Low Gloss | 2% |
| 5-8 | série n° 2 Low Gloss | 3% |

Après évaporation, appliquer la deuxième et la troisième couche :

Étape 2 : Deuxième couche (application d'une ou de deux couches)

| Plaquette | Multi Matt Clear (sans ajout de Propyltex 140S) | Nombre de couches |
|-----------|---|-------------------|
| 1 + 5 | Low Gloss / Semi Gloss = 60 / 40 | 1 |
| 2 + 6 | Low Gloss / Semi Gloss = 60 / 40 | 2 |
| 3 + 7 | Low Gloss / Semi Gloss = 70 / 30 | 1 |
| 4 + 8 | Low Gloss / Semi Gloss = 70 / 30 | 2 |

Le niveau de brillance et de structure requis peut être déterminé à l'aide de ces échantillons. Numéroter chaque plaquette, en y indiquant la quantité de couches et le pourcentage du mélange de Propyltex 140S et de Multi Matt Clear.

Peugeot (P)KAH (M29V) Ice Black

Bulletin Technique

06/07/2016

L8.07.03

Processus de réparation

Appliquer la base (P)KAH / M29V Ice Black en respectant la FT.



Étape 1

Ajouter la quantité requise de Propyltex 140S à Multi Matt Clear Low Gloss.



100 parts par volume de Multi Matt Clear Low Gloss avec Propyltex 140S

42 parts par volume de Multi Matt Clear Hardener

55 parts par volume de Multi Matt Clear Reducer Standard / Slow



Appliquer 1 couche, en laissant évaporer jusqu'à obtention d'un aspect complètement mat.



Étape 2

100 parts par volume de Multi Matt Clear Low / Semi Gloss

42 parts par volume de Multi Matt Clear Hardener

55 parts par volume de Multi Matt Clear Reducer Standard / Slow



Appliquer 1 ou 2 couches (en fonction de la plaquette d'essai choisie), en laissant évaporer jusqu'à l'obtention d'un aspect complètement mat entre les couches et avant cuisson.

Temps de séchage



Diluant

20°C

60°C

Reducer Standard

1 heure

20 minutes

Reducer Slow

1 heure 1/2

25 minutes

Remarques

- Comparer les plaquettes d'essai et le panneau endommagé
- Bien remuer après l'ajout de Propyltex 140S à Multi Matt Clear.
- Ne pas utiliser un filtre inférieur à 125 microns pour la filtration de la peinture.
- La réalisation d'un raccord avec le mélange Multi Matt Clear / Propyltex 140S n'est pas conseillée. Il est donc préférable de toujours peindre ce mélange en bord à bord.
- Il est déconseillé de peindre des panneaux simples.
- La base (couleur) peut être estompée sur le panneau OEM (adjacent). Commencer par poncer soigneusement le vernis OEM structuré à l'aide d'un papier P800-P1000. Attention à ne pas trop poncer la base !
- Après application, nettoyer soigneusement le pistolet de pulvérisation pour éviter toute contamination.

Stockage du produit

Après utilisation, fermer le récipient et stocker dans un endroit sec.

Peugeot (P)KAH (M29V) Ice Black

Bulletin Technique

06/07/2016

L8.07.03

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Adresse : Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas
Tél. : +31(0)71308-6944

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Siege

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.Lesonal.com